



## Descrição do produto

O adesivo **TEKBOND 160** é um fixador químico de alta resistência à desmontagem. É projetado para a união de peças de encaixe cilíndricas, particularmente com folgas de união estreitas próximas de 0,25 mm. Uma vez aplicado, impede a corrosão e vazamento do conjunto de fixação, curando quando confinado na ausência de ar entre superfícies metálicas de ajuste próximo. Além disso, previne o afrouxamento e vazamento devido a choques e vibração. É recomendado principalmente para fixação de peças cilíndricas como buchas, rolamentos, chavetas e hélices que necessitam de alta resistência à desmontagem. O adesivo **TEKBOND 160** não funciona apenas em metais ativos, mas também em substratos passivos, exibindo um desempenho de cura robusto. Elimina folga dentro de conjuntos já gastos.

## Propriedades físicas

<b>Aparência:</b>	Líquido Verde
<b>Viscosidade (Brookfield):</b>	2000-4000 mPa*s
<b>Densidade:</b>	1.12±0.10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Resistência ao Cisalhamento (24h/Pinos e colares de aço):</b>	≥16 MPa
<b>Temperatura de aplicação:</b>	+5° a 45°C

\*Teste realizado a (23±2) °C e (50±5) % de umidade relativa

## Benefícios

1. Resistência a altas temperaturas;
2. Boa tolerância ao óleo;
3. Alta resistência em todos os metais, incluindo substratos passivos (aço inoxidável, etc.);
4. Fácil de usar;
5. É ideal para eixos, engrenagens, polias e peças cilíndricas similares.

## Instruções de uso e manuseio

1. Ambas as superfícies devem estar lisas, limpas, secas e livres de óleo, graxa, etc;
2. Aplique um cordão de 360° do produto nos filetes iniciais da rosca macho, deixando o primeiro filete livre. Force o material nos filetes para preencher completamente os vazios. Para roscas e vazios maiores, ajuste a quantidade de produto conforme necessário e aplique um cordão de 360° do produto nas roscas fêmeas;
3. Utilizando práticas adequadas, monte e aperte as conexões com chave de acordo com as recomendações do fabricante;
4. Conexões corretamente apertadas selarão instantaneamente a pressões moderadas. Para máxima resistência à pressão e resistência a solventes, permita que o produto cure por no mínimo 24 horas;
5. Quando for necessário desmontar, remova com ferramentas manuais padrão. Em raras ocasiões em que as ferramentas manuais não funcionem devido ao comprimento excessivo do engate, aplique calor localizado na porca ou parafuso até aproximadamente 250°C. Desmonte enquanto estiver quente.

**Nota:** Os adesivos anaeróbicos curam na ausência de ar e entre as partes metálicas, o excesso de adesivo pode ser removido com pano.

## Restrições de uso

1. Não recomendado para uso em oxigênio puro e/ou sistemas ricos em oxigênio e não deve ser selecionado como selante para cloro ou outros materiais fortemente oxidantes;
2. Soluções de lavagem podem afetar a cura e o desempenho do adesivo;
3. Normalmente não recomendado para uso em plásticos (particularmente materiais termoplásticos onde a fissuração por estresse do plástico poderia ocorrer).

## Embalagens disponíveis

A Tekbond disponibiliza embalagens de 10g, 50g e 250g.

## Armazenamento e Validade

Armazenar por 24 meses em embalagens não abertas em local fresco e seco, com temperaturas entre +5° e 27°C e umidade entre 30% e 70%. O armazenamento ideal é na metade inferior dessa faixa de temperatura e umidade. Para evitar a contaminação do produto não utilizado, não retorne nenhum material à embalagem original.

## Segurança

Não utilizar para vedação de linhas de oxigênio líquido, em altas concentrações de cloro ou em materiais fortemente oxidantes, pois pode ocorrer explosão. Não é recomendado para plásticos. Em caso de contato com a pele e olhos, lavar com água em abundância. Mantenha fora do alcance de crianças. Antes de operar, por favor, leia cuidadosamente as especificações dos produtos e materiais, assim como as instruções na embalagem do recipiente.

**OBS:** Antes da utilização do produto, recomendamos a realização de testes prévios para garantir a compatibilidade com os substratos e condições de aplicação. A Ficha com Dados de Segurança deste produto químico pode ser obtida no site [www.tekbond.com.br](http://www.tekbond.com.br)

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta Ficha Técnica foram obtidas em fontes respeitáveis. Nem a Tekbond e nem as marcas por ela produzida se responsabilizam pelo uso das informações ou pela utilização, aplicação ou processamento do produto aqui descrito. Os usuários deverão permanecer atentos aos possíveis riscos decorrentes da utilização imprópria do produto. Material fornecido pelo exportador do produto.