



### Descrição do produto

O Araldite Náutico Tekbond, é um adesivo bicomponente formulado à base de resina epóxi. Possui alta viscosidade é isento de solventes e seu processo de cura ocorre em temperatura ambiente. É um produto desenvolvido para colagem de diversos substratos, podendo ser utilizado nos segmentos da construção civil, automotiva, metal mecânica e principalmente a indústria náutica. Não escorre, fácil aplicação na superfície horizontal e vertical. Adere uma série de materiais entre si e combinados como: madeira, concreto, pedras e fibras naturais, metais e a maioria dos plásticos rígidos, exceto Polietileno, Teflon, Polipropileno e Nylon;

### Aplicações

1. Construção Civil;
2. Área Náutica;
3. Colagem entre elementos pré-moldados;
4. Juntas de concretagem (juntas frias);
5. Colagem de fibras / fibra, fibra / madeira e fibra / metal.

### Benefícios

1. Longo tempo de trabalho, ideal para áreas de grande extensão;
2. Fácil aplicação na superfície horizontal e vertical não escorre;
3. Proporção 1:1 em peso;
4. Boa Resistência Mecânica;
5. A cor da resina / cor do endurecedor facilita a visualização da mistura.

### Propriedades

<u>Propriedade</u>	<u>Método Análise</u>	<u>Valores</u>	
		<u>Resina</u>	<u>Endurecedor</u>
Cor/aspecto	Visual	Pasta cinza	Pasta Bege
Densidade a 25°C (g/cm <sup>3</sup> )	ASTM D-792	1,61	1,40
Viscosidade a 25°C (mPas)	ASTM D-2393	200.000 – 3500.00	80.000-150.000

## Propriedades da Mistura

<b>Propriedade</b>	<b>Método análise</b>	<b>Valores</b>	<b>Unidade</b>
Proporção em peso		100 : 100	
Tempo de uso a 25°C	ASTM D-2471	95 -120	min
Dureza, Shore D <sup>1</sup>	ASTM D-2240	70 – 90	
Resistência à Cisalhamento Trativo <sup>1</sup>	ASTM D- 1002	19 – 23	Mpa
Resistência a Tração <sup>2</sup>	ISO R 527	20 – 25	Mpa
Alongamento da Ruptura <sup>2</sup>	ISO R 527	5 - 7	%
Modulo na Tração <sup>2</sup>	ISO R 527	700 -1000	Mpa
Transição Vitrea -DSC <sup>3</sup>	ASTM D 1359	50-60	°C

<sup>1</sup>cura a temperatura ambiente após 24 horas

<sup>2</sup> cura a temperatura ambiente após 48 horas

<sup>3</sup> Cura de 1 hora a 60°C + 1 hora a 80°C

## Instruções de uso e manuseio

1. A mistura de resina e endurecedor é aplicada com uma espátula na superfície seca e pré-tratada;
2. Uma camada de adesivo de 0,05 a 0,10 mm de espessura apresentará, normalmente, a maior resistência ao cisalhamento da junção;
3. A junção dos substratos deve ser montada assim que o adesivo é aplicado;
4. Contato uniforme das peças é suficiente para se obter uma cura adequada;
5. Trabalhar em área bem ventilada e limpa;
6. Ferramentas para mistura e aplicação devem estar secas.

## Corpos de provas padrões

A menos que especificado contrário, os dados apresentados abaixo foram determinados pela junção de corpos de prova de alumínio padronizados com dimensões de 100x25x1,5mm. A área de junção foi de 12,5x25mm em cada caso.

## Armazenamento e Validade

Estocar nas embalagens originais, fechadas, em temperatura ambiente, em uma área ventilada e fria. Manter embalagens fechadas, para prevenir contaminação e absorção de umidade. 24 meses de validade.

## Informações Ecológicas

Um tambor e/ou outro tipo de embalagem vazia que contenha resina epóxi ou um endurecedor, deve ser manuseado com as mesmas precauções do produto original, e o descarte deve atender aos requisitos legais aplicáveis. Em caso de um derramamento químico em solo, o mesmo deve ser contido imediatamente a fim de evitar a contaminação do solo e/ou água. Qualquer tipo de descarte ao meio ambiente deve ser evitado.

## Armazenamento e Validade

Estocar nas embalagens originais, fechadas, em temperatura ambiente, em uma área ventilada e fria. Manter embalagens fechadas, para prevenir contaminação e absorção de umidade. 24 meses de validade.

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta Ficha Técnica foram obtidas em fontes respeitáveis. Nem a Tekbond e nem as marcas por ela produzida se responsabilizam pelo uso das informações ou pela utilização, aplicação ou processamento do produto aqui descrito. Os usuários deverão permanecer atentos aos possíveis riscos decorrentes da utilização imprópria do produto. Material fornecido pelo exportador do produto.