



### Descrição do produto

No uso profissional e doméstico. Araldite® Fix Cinza e indicado para reparos e colagens de pequenas superfícies de materiais lisos, porosos ou irregulares como azulejos, madeira, vidro, concreto, fibras naturais, pedras, a maioria dos plásticos rígidos (exceto polipropileno, polietileno e Nylon®), metais e outros materiais. Resiste a temperaturas de até 70°C, secagem inicial em 10 minutos e secagem total em 8 horas. Devido sua alta viscosidade, possui baixo poder de escorrimento, podendo ser aplicado em superfícies verticais. Cura embaixo d'água e após sua cura pode ser lixado, furado e pintado.

### Aplicações típicas

1. Chapa de carbono;
2. Alumínio;
3. Chapa galvanizada;
4. Cobre.

### Benefícios

1. Alta resistência a solventes orgânicos e álcoois;
2. Isento de solventes;
3. Cura rápida.

### Propriedades Resina e Endurecedor

**Valores<sup>(1)</sup>**

<b>Análise</b>	<b>Método</b>	<b>Resina</b>	<b>Endurecedor</b>
Cor/aspecto	Visual	Pasta Cinza Escuro	Pasta Bege
Viscosidade 25 °C (mPa.s)	ASTM D-2393	500.000 650.000	870.000 990.000

**Propriedades Mistura**

<b>Análise</b>	<b>Método</b>	<b>Valores<sup>(1)</sup></b>
Proporção (em peso)		100 Resina / 100 Endurecedor
Viscosidade	ASTM D-2393	690.000 820.000
Cisalhamento trativo, N/mm <sup>2</sup>	ASTM D-1002	Mínimo 10

<sup>1</sup>Testado @ 25°C**Armazenamento e Validade**

Estocar nas embalagens originais, fechadas, em temperatura ambiente, em uma área ventilada e fria. Manter as embalagens fechadas para prevenir contaminação e absorção de umidade. Trabalhar em área bem ventilada e limpa. Ferramentas para mistura e aplicação devem estar secas. Misturar Resina e Endurecedor conforme proporção indicada no catálogo. Usar material logo após mistura. Temperatura dos materiais não deve estar abaixo de 18°C no processo de mistura. Assegurando que os materiais estão estocados sob condições de estocagem recomendadas, nas embalagens originais, estará sob condição de uso de 1 ano após a data de fabricação.

**Segurança**

Não usar este produto até que as informações contidas na FDS (Ficha de Dados de Segurança) tenham sido lidas e entendidas.

**Resina:** PERIGO! Pode causar irritação na pele e nos olhos. Evitar contato com olhos, pele e roupas. Evitar contato prolongado ou repetitivo com a pele. Lavar em abundância, após manuseio.

**Endurecedor:** PERIGO! Não colocar nos olhos, pele ou roupas (evitar contato). Evitar contato através da respiração dos vapores ou gases. Manter embalagem fechada e usar com ventilação adequada. Lavar em abundância, após manuseio.

**Primeiros Socorros**

Em caso de contato com:

**Pele:** Lavar imediatamente com sabão e água. Remover roupa contaminada e lavar antes de usar. Destruir sapatos contaminados.

**Olhos:** Imediatamente enxaguar e lavar em água corrente, com água, por aproximadamente 15 minutos. Chamar um médico.

**Ingestão:** Se consciente, dar muita água para beber. Não induzir ao vômito. Chamar um médico.

**Inalação:** Remover para área com ar fresco. Administrar oxigênio ou respiração artificial se necessário. Chamar um médico.

**Outros:** Contatar um médico é recomendado, se houver questões adicionais sobre a seriedade de qualquer acidente.

### **Cuidados Adicionais**

**MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL E INDUSTRIAL.**

Sistemas termofixos geram calor durante processo de gelatinação e cura. A quantidade de calor e o tempo no qual calor é liberado, varia significativamente entre sistemas. Em adição, temperatura do ambiente, dos produtos individualmente, quantidade de material misturado, construção e forma do molde ou recipiente, pode também ser fatores de temperatura de aquecimento de uma mistura de resina e endurecedor. Em alguns casos, a reação de um sistema termofixo, pode ser forte, gerando calor suficiente para causar a decomposição dos materiais e a consequente liberação de fumaça desagradável. Uma boa regra a ser empregada é nunca misturar mais material do que informado durante testes de Tempo de Uso e Tempo de Gelatinação. Também tomar cuidado quando utilizar os materiais em aplicações diferentes das mencionadas no catálogo, por exemplo, para encapsulamento ou laminação.

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta Ficha Técnica foram obtidas em fontes respeitáveis. Nem a Tekbond e nem as marcas por ela produzida se responsabilizam pelo uso das informações ou pela utilização, aplicação ou processamento do produto aqui descrito. Os usuários deverão permanecer atentos aos possíveis riscos decorrentes da utilização imprópria do produto. Material fornecido pelo exportador do produto.